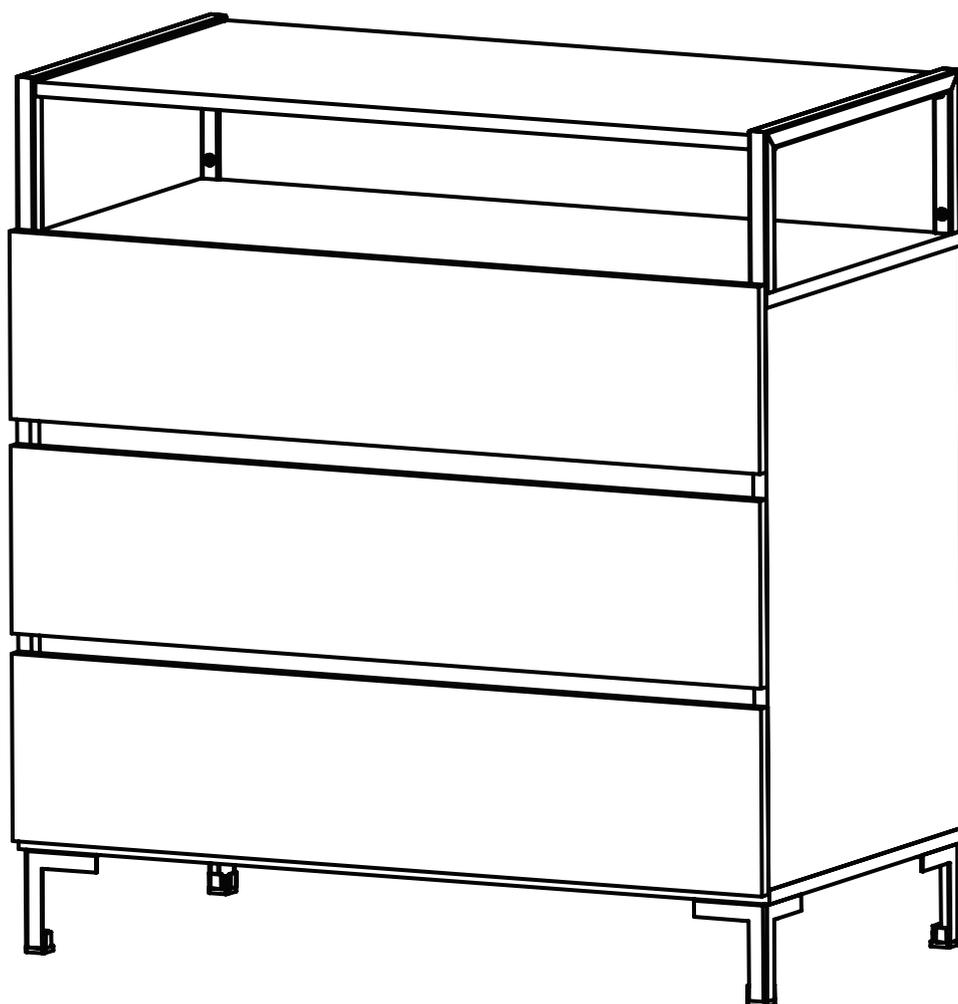


COMODA OSLO

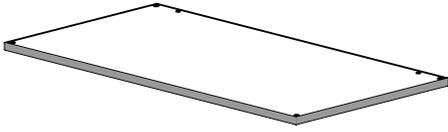
Instructivo de Armado

COS070

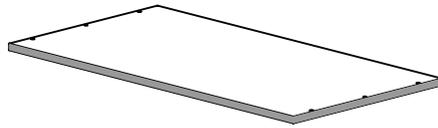


COMPONENTES

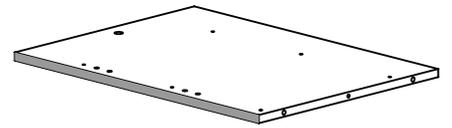
TAPA (T)
CANTIDAD: 1



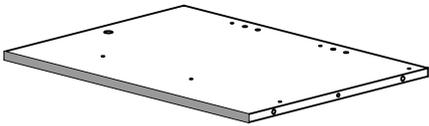
BASE (B)
CANTIDAD: 1



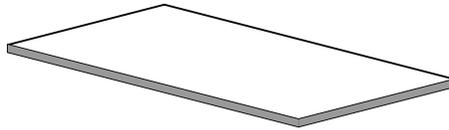
COSTADO IZQUIERDO (CI)
CANTIDAD: 1



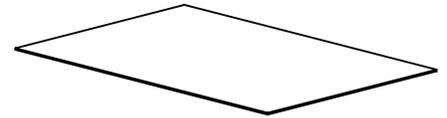
COSTADO DERECHO (CD)
CANTIDAD: 1



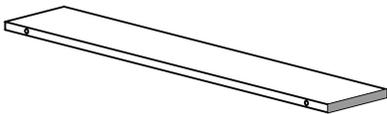
DIVISOR HORIZONTAL (DH)
CANTIDAD: 1



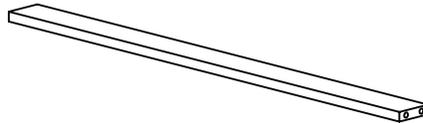
FONDO (FO)
CANTIDAD: 2



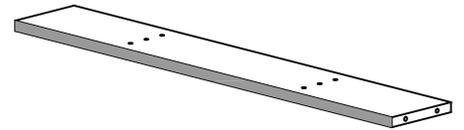
FAJA (FA)
CANTIDAD: 1



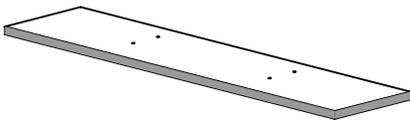
FAJA CAJON (FAC)
CANTIDAD: 2



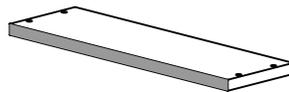
CONTRA FRENTE CAJON FRENTE (CFCF)
CANTIDAD: 3



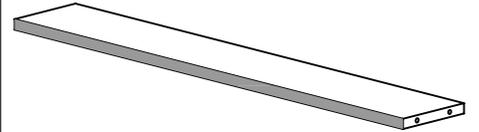
FRENTE CAJON (FC)
CANTIDAD: 3



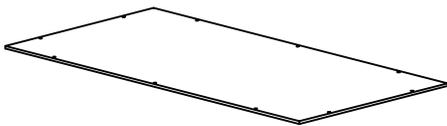
COSTADO CAJON (CC)
CANTIDAD: 6



CONTRA FRENTE TRASERO CAJON (CFTR)
CANTIDAD: 3



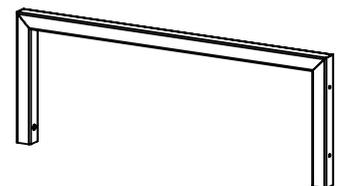
FONDO CAJON (FOC)
CANTIDAD: 3



PATA OSLO
CANTIDAD: 4



MARCO (MA)
CANTIDAD: 2



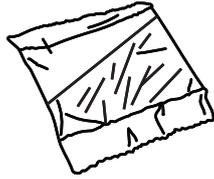
Nota: Los bordes pintados en gris hacen referencia a los filos de la melamina.

HERRAJES

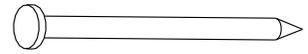
TARUGO 8x30
CANTIDAD: 20



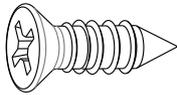
SACHE COLA
CANTIDAD: 2



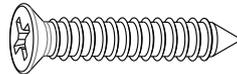
CLAVOS 8x20
CANTIDAD: 30



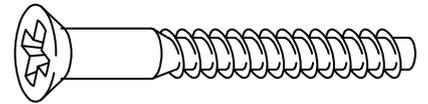
TORNILLO 3,5x14 (A)
CANTIDAD: 50



TORNILLO 3,5x25 (B)
CANTIDAD: 18



TORNILLO ARMADOR
7x50 (C)
CANTIDAD: 26



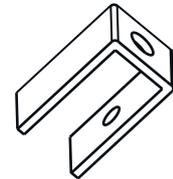
TORNILLO PARKER
4,8x9,5 (D)
CANTIDAD: 8



TORNILLO 4,2x19 (E)
CANTIDAD: 4



INSERTO CUADRADO
CANTIDAD: 4



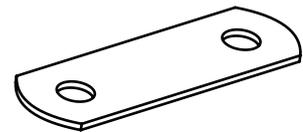
REGATON
CANTIDAD: 4



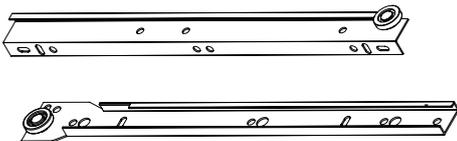
INSERTO PLASTICO
CANTIDAD: 4



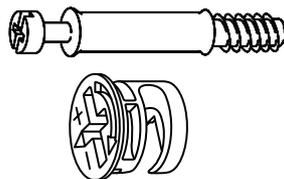
ANCLAJE ESTANTE
CANTIDAD: 4



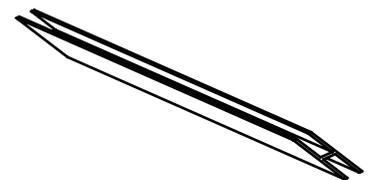
CORREDERA Z 400mm
CANTIDAD: 2 pares



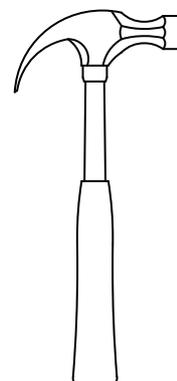
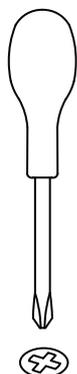
CONJUNTO MINI FIX
CANTIDAD: 2



H - Vinculante
CANTIDAD: 1

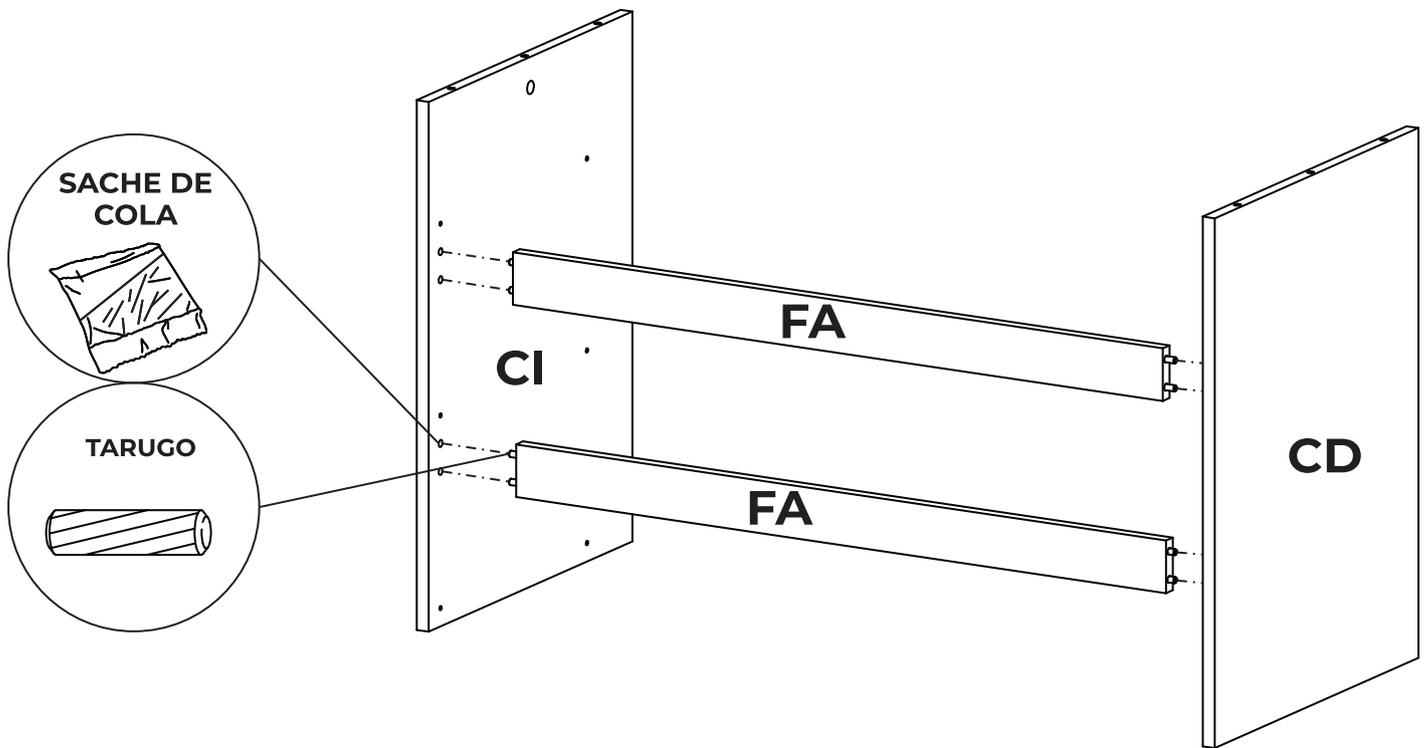


HERRAMIENTAS NECESARIAS NO PROVISTAS



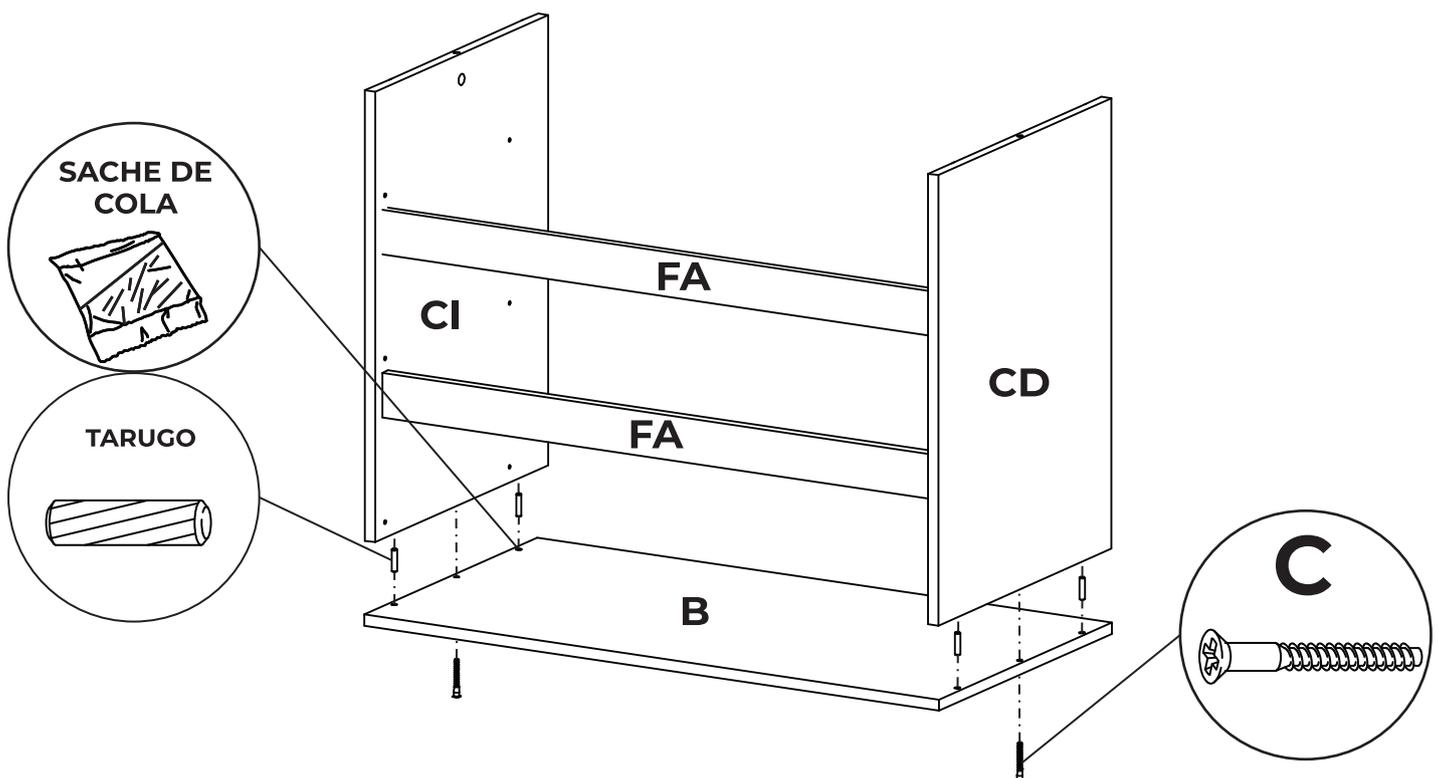
1

Armar la estructura del mueble uniendo los costados (CI-CD) junto con las fajas (FA) como se muestra a continuación.

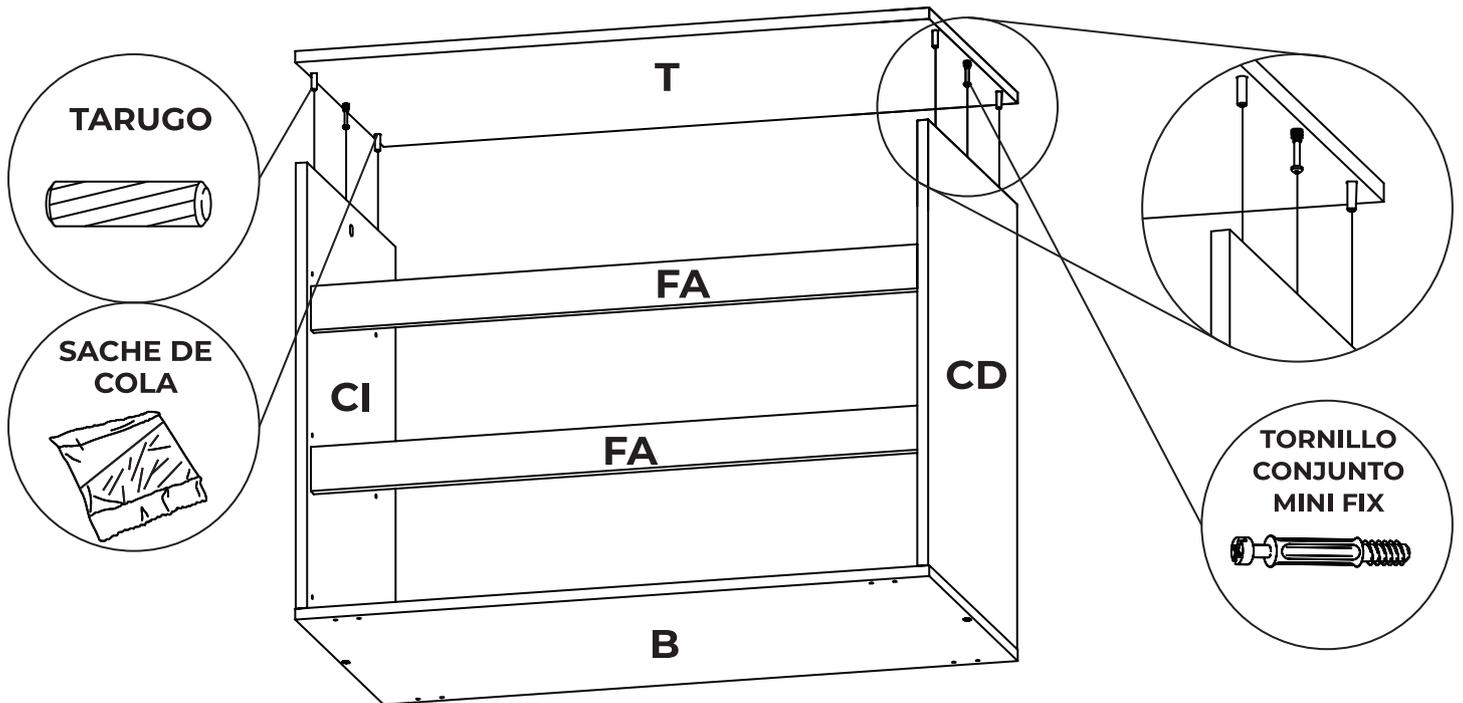


2

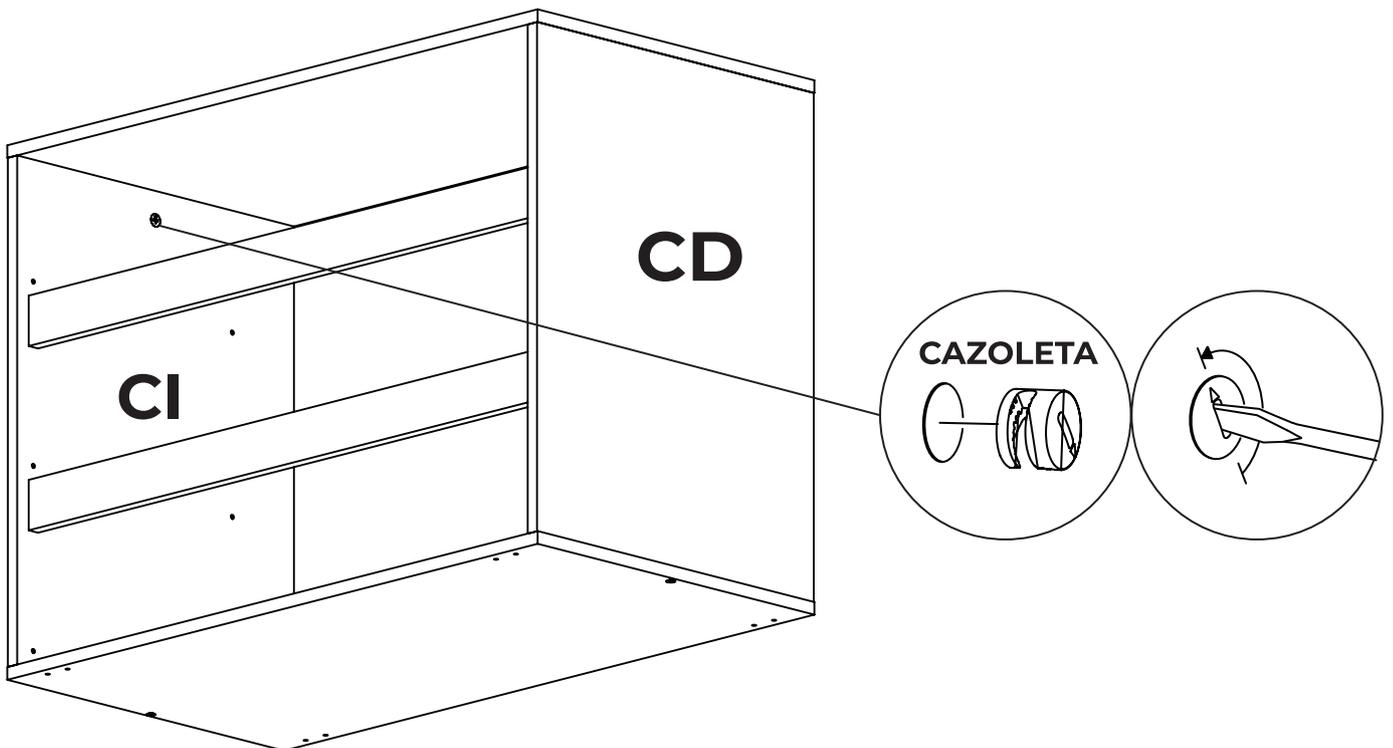
Colocar la base (B) con los tarugos y los tornillos correspondientes en el mueble. Previamente encolar los agujeros que alojan los tarugos.



3 Colocar la tapa (T) por encima de los costados (CI y CD) con el tornillo del conjunto mini fix y los tarugos como se muestra a continuacion. Previamente encolar los agujeros que alojan los tarugos.

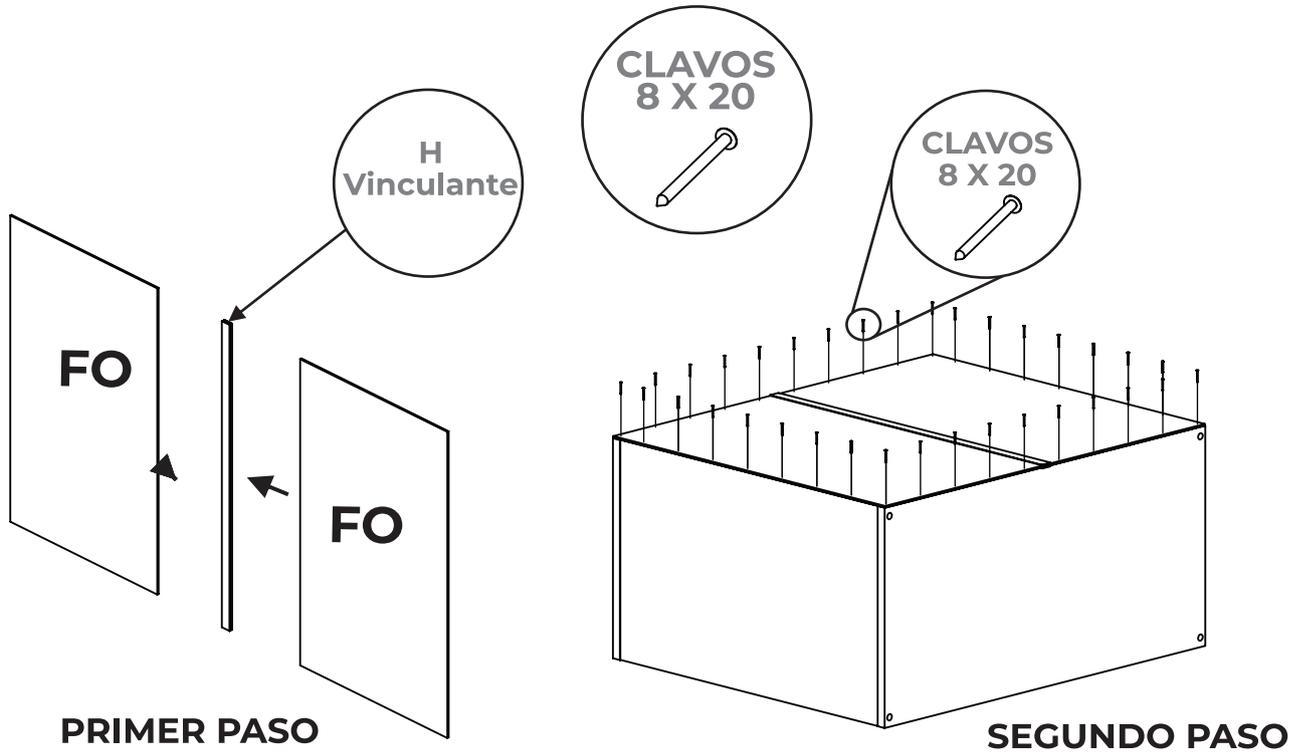


4 Colocar la cazoleta en los costados (CI-CD) como se muestra a continuacion y ajustar con el tornillo mini fix.



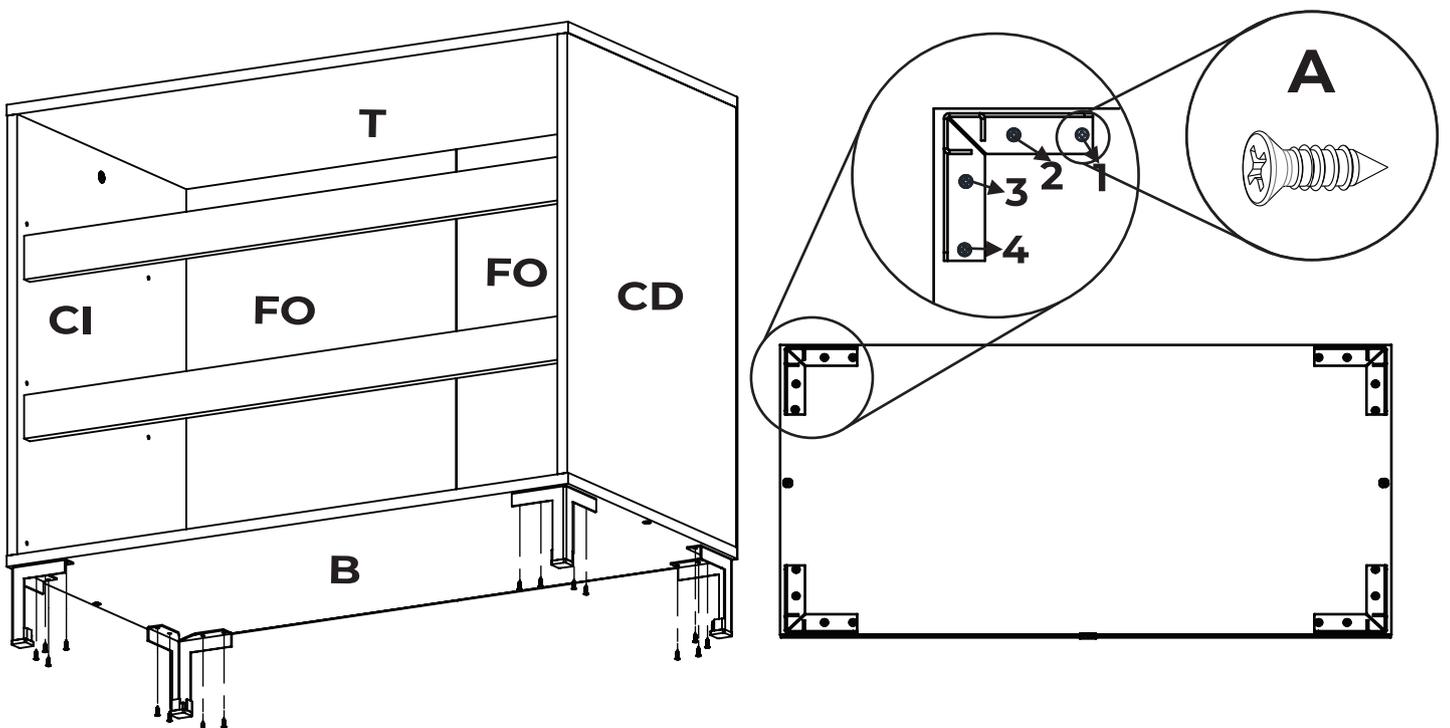
5

Centrar y clavar los fondos (FO) en la parte trasera del ensamblaje. Colocar los clavos cada 10cm aproximadamente.



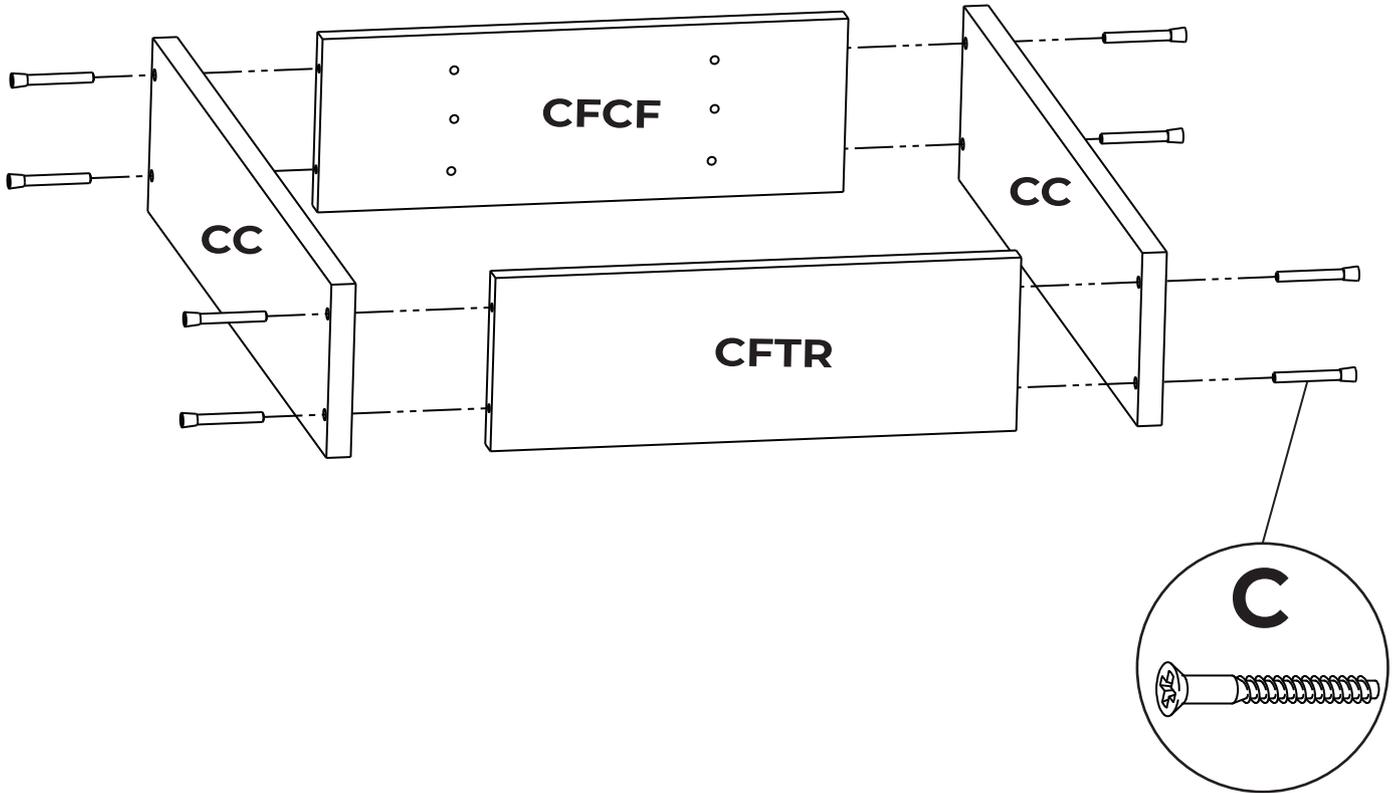
7

Colocar las patas con los tornillos correspondiente y seguir la secuencia de tornillos como se muestra a continuación.



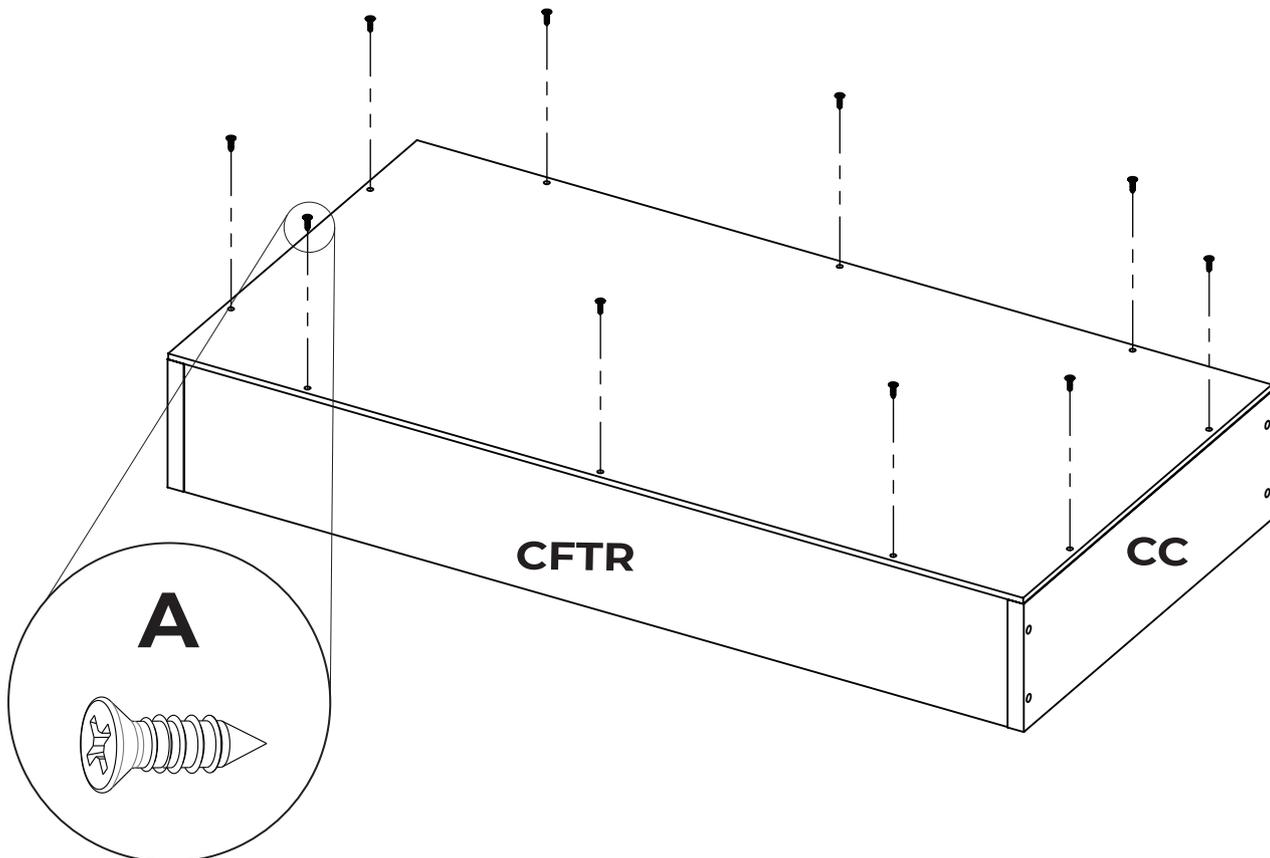
8

Ensamblar ambos costados de cajon (CC) con el contrafrente frontal (CFCF) y el contrafrente trasero de cajon (CFTR) respectivamente utilizando los tornillos armadores de 7 x 50 (C) como se muestra en la imagen de abajo.

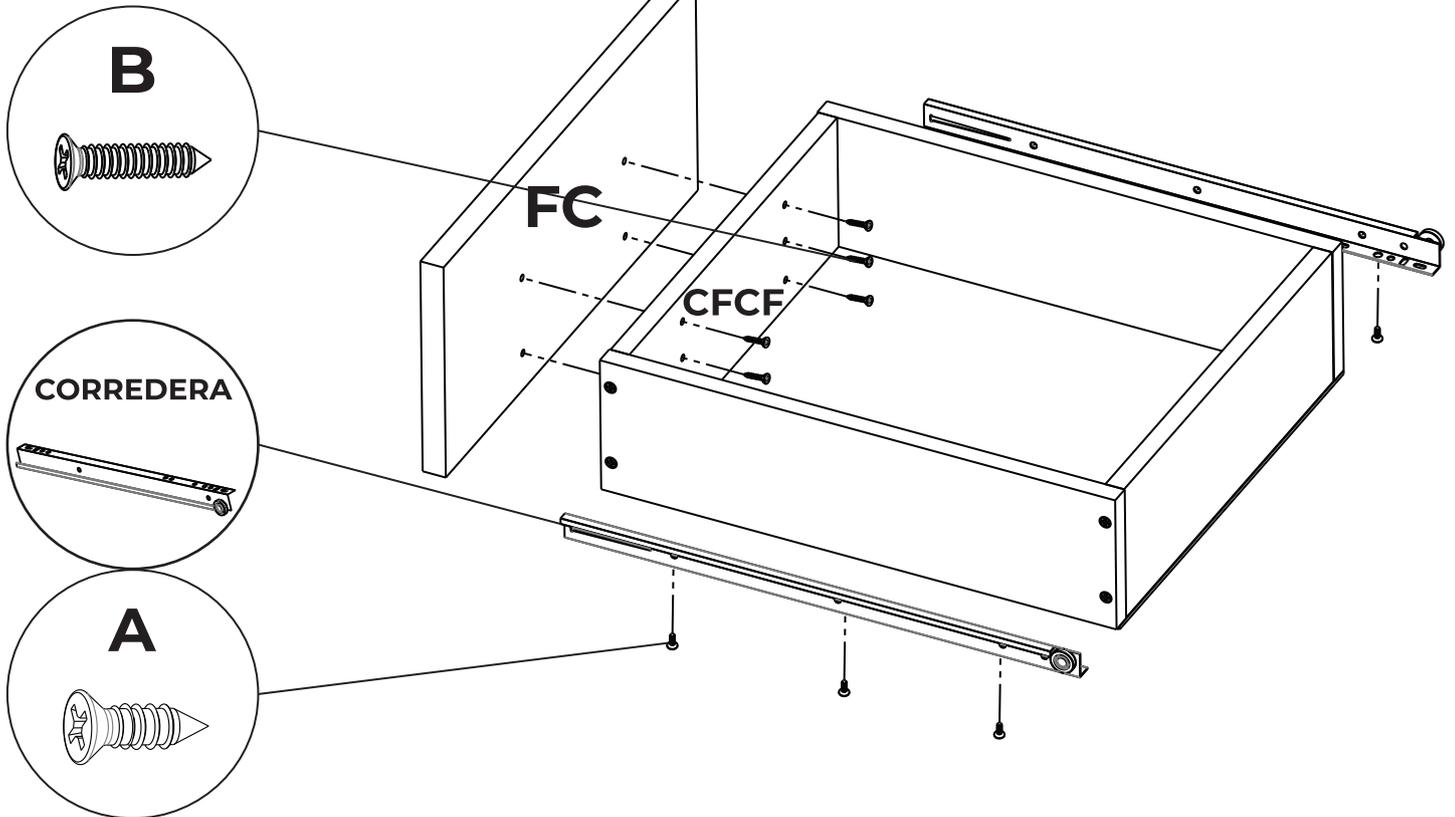


9

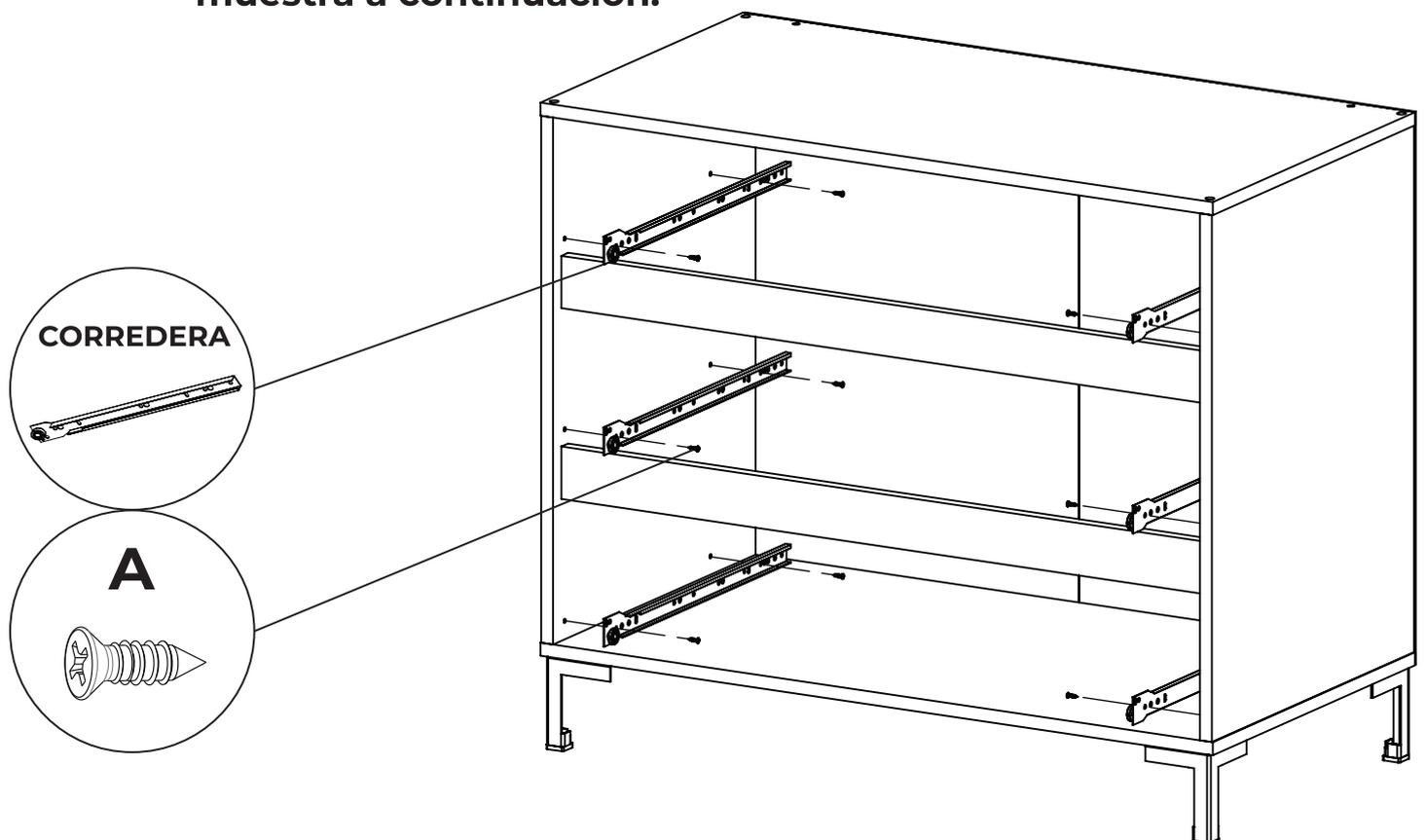
Colocar el fondo de cajon (FOC) con tornillos 3,5 x 14 (A) como se indica en la imagen de abajo.



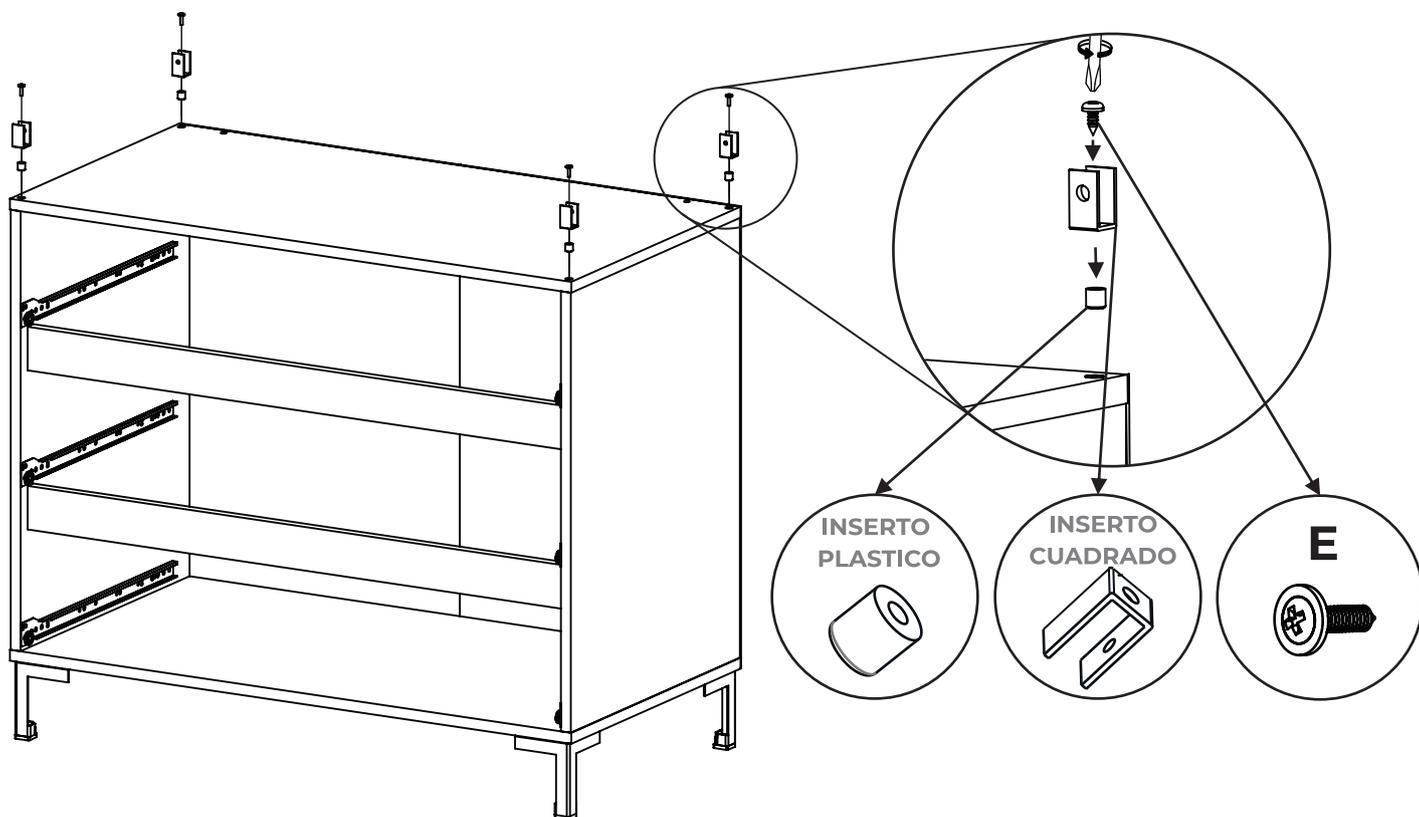
10 Colocar las correderas con los tornillos correspondiente y seguir la secuencia de tornillos como se muestra a continuacion.



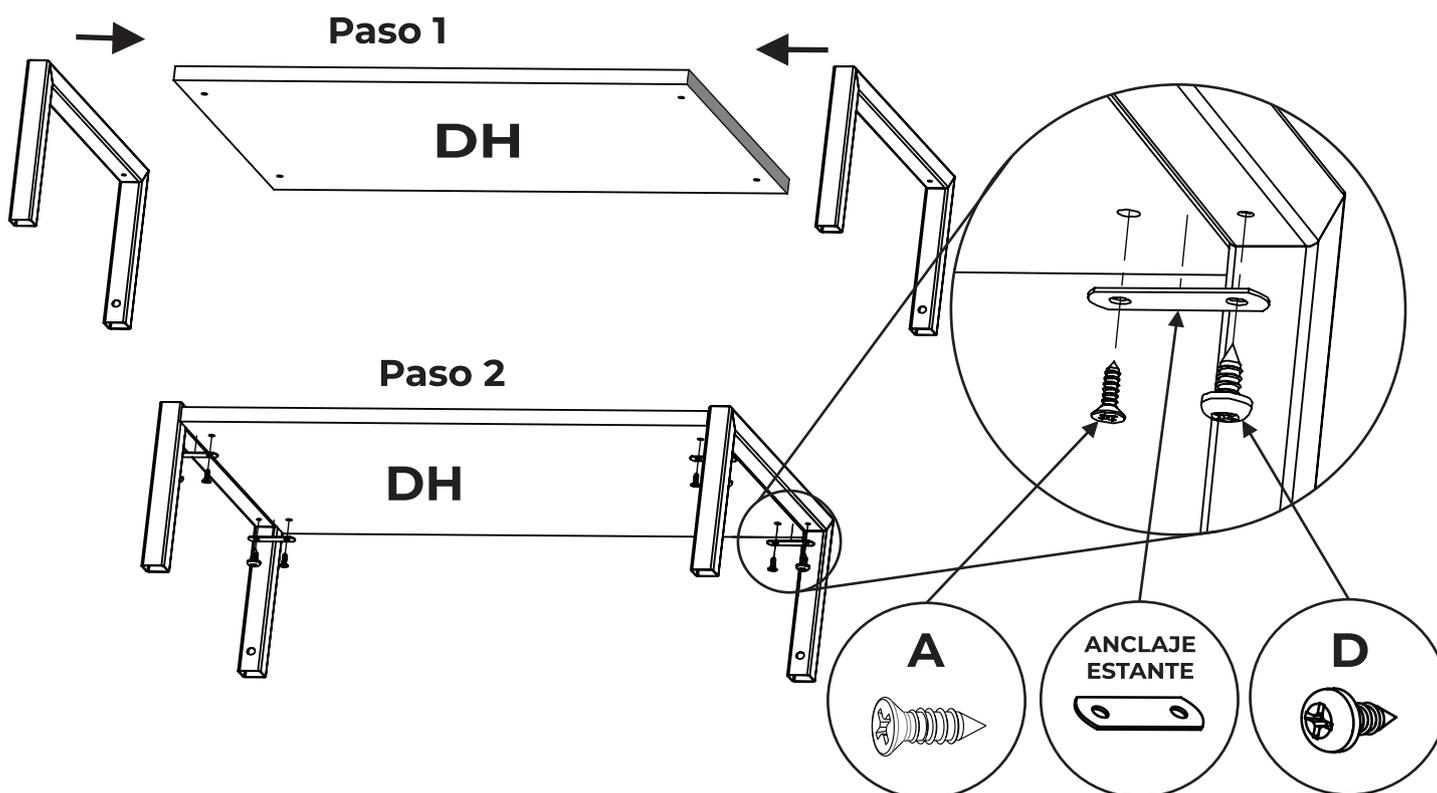
11 Colocar las guias de corredera en los costados derecho e izquierdo utilizando las marcas que hay en ambos como se muestra a continuacion.



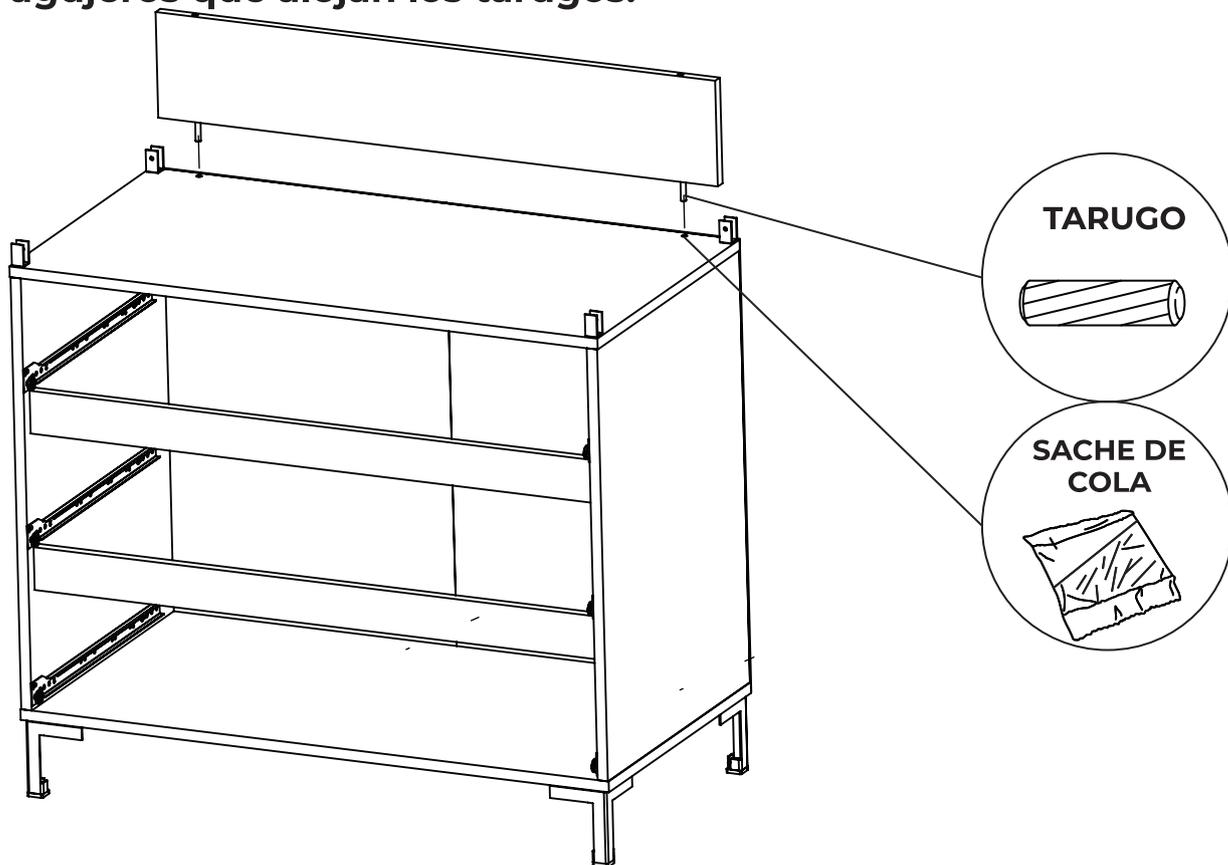
12 Colocar los insertos plasticos a presion, para luego atornillar los insertos cuadrados como se muestra a continuacion.



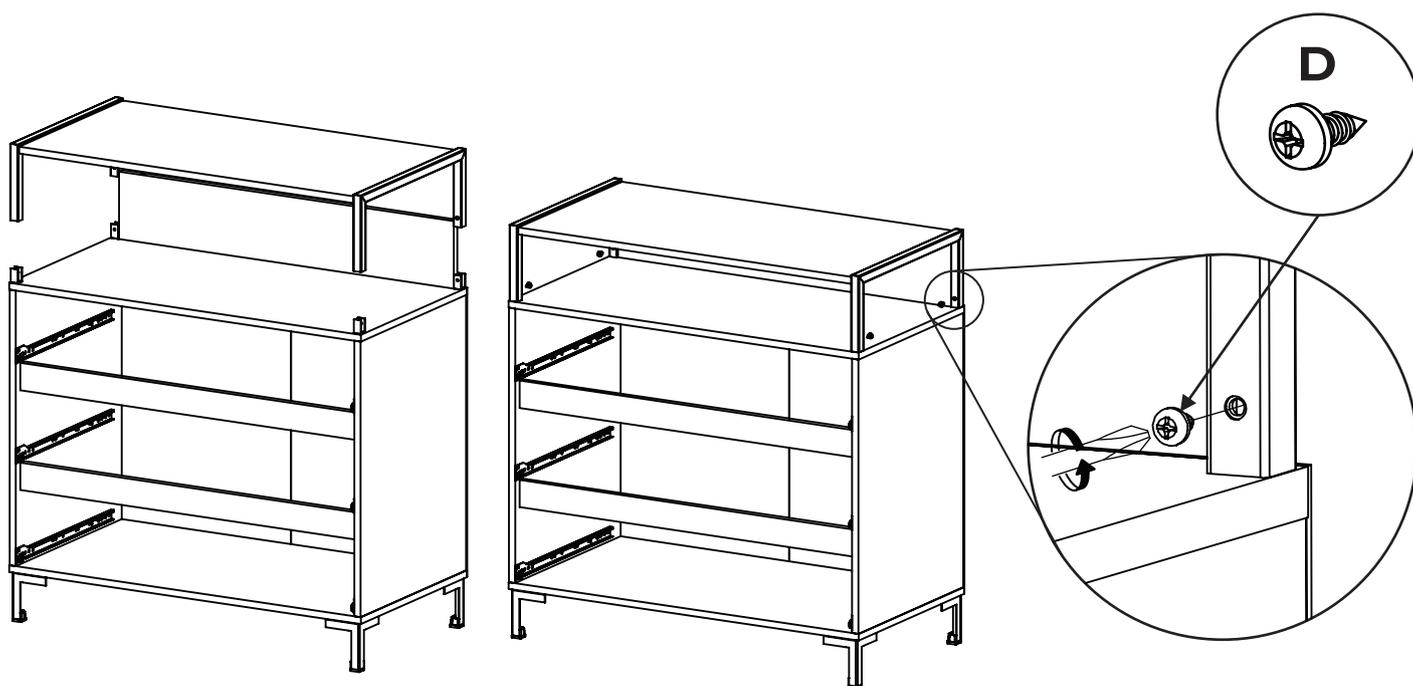
13 Ensamblar los marcos con el divisor horizontal (DH) como se muestra a continuacion.



14 Colocar la faja (FA) en la parte superior del ensamblaje uniendola con los tarugos a la tapa (T). Previamente encolar los agujeros que alojan los tarugos.



15 Colocar los marcos pre-ensamblados en los pasos anteriores con los tornillos correspondientes y como se muestra a continuación.



16 Colocar los cajones en el ensamblaje apoyando las correderas unas con otras.

